

## ARGÓN INDUSTRIAL UN 1006 NTC 2852 CGA 580

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO:

**Pureza:**  $\geq 99.9\%$

**Especificaciones Impurezas:**

- < 10 PPM O<sub>2</sub>,
- < 10 PPM H<sub>2</sub>O
- < 20 PPM Nitrógeno
- < 5 ppm CO<sub>2</sub>
- < 5 ppm HIDROCARBUROS TOTALES

**Estado:** Gas comprimido

**Empaque:** Cilindro Acero inconsútil

**Contenido:** 7 m<sup>3</sup>

**Capacidad:** 40-43 Litros de Agua

**Presión interna del cilindro:** 150 Bar, 2200 PSI aproximadamente

**Válvula:** CGA-580

### PROPIEDADES

**Fórmula química:** Ar

**Peso Molecular:** 39.95

**Punto de Ebullición:** -185.9 °C

**Temperatura Crítica:** -122.4 °C

**Presión Crítica:** 710.0 PSI

**Volumen Específico:** 0.604 M<sup>3</sup>/KG.

### PELIGROSIDAD:

**Límites de inflamabilidad:** No Inflamable – Gas Inerte

**Propiedad toxicológica:** Asfixiante Simple

**Compatibilidad:** No Corrosivo

### APLICACIONES:

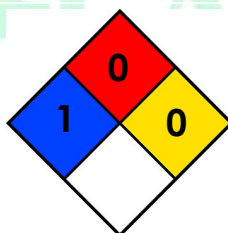
Gas De Protección para Procesos de Soldadura TIG, MIG, MAG

SGA



H280

NFPA704



TRANSPORTE

